



- Es ideal para almacenar agua y más de 400 sustancias químicas (Consultar con el especialista).
- Los tanques industriales para ALMACENAR AGUA, son formulados con una exclusiva capa interior anti bacterias, que inhibe el crecimiento y reproducción de bacterias.
- Mantienen las características físicas y químicas de los productos, sin transferir olor, color ni sabor al producto almacenado.
- Son fabricados con polietileno que cumple con la regulación F.D.A (Food and Drug Administration de los EEUU), con No de aprobación 21 C.F.R. 177.1520, Garantizando el almacenamiento de líquidos para el consumo humano o animal.
- Resisten temperaturas ambientales extremas (desde -10°C hasta 60°C)
- Fabricado en una sola pieza. Fáciles de transportar, instalar y desmontar.
- Cuenta hasta con 7 anillos de refuerzo para asegurar el contenido del tanque.
- Cuenta con superficies planas de hasta 26 cm x 26 cm (16 placas) ubicadas en la parte superior e inferior, facilitando la instalación de accesorios de forma simétrica.
- Cuenta con ranuras para el sistema anclaje al piso.
- No se oxida ni se corroe.
- Trabajan con conexiones Americanas – Banjo con empaque EPDM Y VITON
- Incluye una tapa Flip Top de 18”.

**ASESORIA  
TÉCNICA ESPECIALIZADA**

Capacidad	Altura	Diámetro
5000 L	1.82 m	2.20 m
10000 L	3.00 m	2.20 m
25000 L	3.90 m	3.00 m

## DIMENSIONES

CONEXIÓN DE DRENAJE 3" BANJO - USA



CONEXIONES DE 1" A 4" BANJO - USA

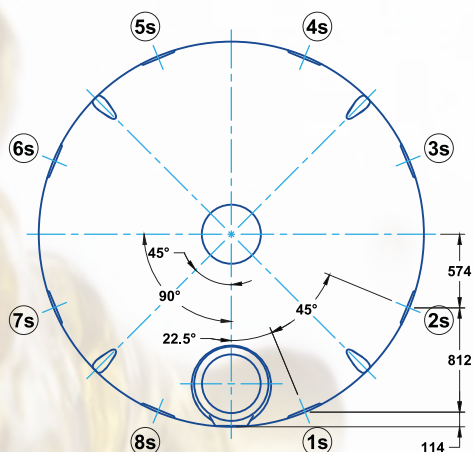


## EXTRA anillos de REFUERZO

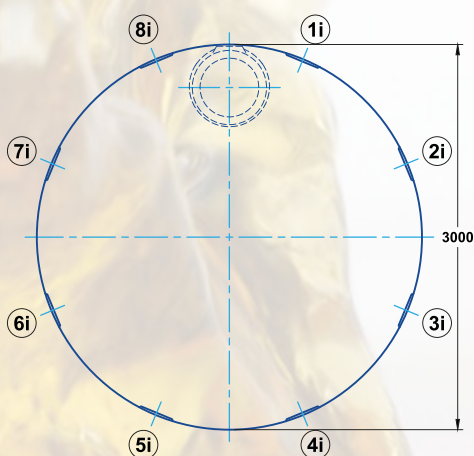
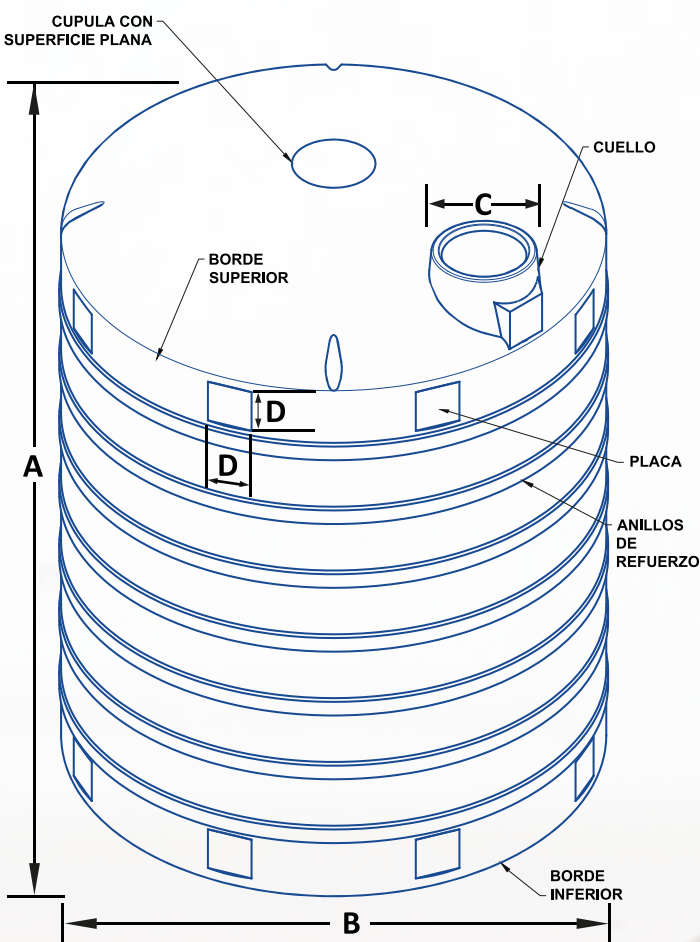
## RESISTENCIA

Estándar: 1.00 a 1.20 densidad(kg/L)  
 Reforzado: 1.21 a 1.50 densidad(kg/L)  
 Extra reforzado: 1.51 a 1.90 densidad(kg/L)





Vista ISOMÉTRICA



DESCRIPCIÓN	A	B	C	D
5000 L	1.83 m	2.20 m	18"	0.20 m
10000 L	3.00 m	2.20 m	18"	0.20 m
25000 L	3.90 m	3.00 m	18"	0.26 m

